

ALCOM HP PA6 7010 FR SB1000-20

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	碳纤
特殊功能	热老化稳定性,抗冲改性,不含卤素阻燃剂,注塑等级,高硬度,静电释放
市场细份	电子电器,机械
典型应用	注塑部件

预干燥条件	在干燥空气（除湿）干燥器里 <80 °C for 2-12 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥，避免光照
----	---------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	7600 / 4800	MPa	ISO 178
弯曲强度	165 / 105	MPa	ISO 178
拉伸模量	8700 / 5300	MPa	ISO 527
断裂应力	110 / 74	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.4 / 8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	45 / 55	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	44 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9 / 14	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	204 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
电性能			
表面电阻率	* / 3500	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
收缩率-纵向（24小时）	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1190 / -	kg/m³	ISO 1183
易燃			
3.0mm厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94